

Herstellereklärung

Sicherheitsbewertung der Kurz-Checkliste für Li-Ionen Heimspeicher gemäß KIT Vorlage

Hiermit bewertet die Firma **RCT Power GmbH** des Typs

Power Battery 5.7 / Power Battery 7.6 / Power Battery 9.6 / Power Battery 11.5

nach der Kurz-Checkliste für Li-Ionen Heimspeicher gemäß der KIT Vorlage wie folgt:

Technische Merkmale	Punktzahl KIT	Punktebewertung durch RCT Power	Anmerkungen für Power Battery Produkte
2 elektro-mechanische, stromlos offene Gleichstrom-Relais zur redundanten Abschaltung der Batterie	50	50	Verfügen über mehrere Abschaltvorrichtungen zur redundanten Abschaltung sowie zusätzliche Abschaltvorrichtungen im angeschlossenen Power Storage Inverter.
Über- und Unterspannungsüberwachung auf Zellebene mit redundanter Auslösung der Batterieabschaltung	10	10	Alle Zellspannungen werden redundant überwacht und im Fehlerfall über die redundante Vorrichtung abgeschaltet.
Einzeltemperaturüberwachung an jeder Zelle oder „Current Interrupt-Device (CID)“ in jeder Zelle	20	20	Einzelzellüberwachung der Temperatur
Sicherer Schutz vor einer Wiederinbetriebnahme nach Tiefentladung oder anderer signifikanter Schädigung der Batterie	20	20	Laufende Überwachung der Batteriewerte, wodurch ein Betrieb außerhalb der zulässigen Grenzen verhindert wird. Bei Tiefentladung oder anderer signifikanter Schädigung erreicht Batterie Level 3 wodurch Wiederinbetriebnahme ausgeschlossen wird.

Technische Merkmale	Punktzahl KIT	Punktebewertung durch RCT Power	Anmerkungen für Power Battery Produkte
Keine ungesicherte, direkte Parallelschaltung von Zellen ohne „Current Interrupt Device (CID)“ in jeder Zelle	10	10	Alle Zellen sind seriell verschalten
Aktive Stromregelung als Funktion von Zellspannung und Zelltemperatur	20	20	Die BMS überwacht die spezifischen Kenngrößen von Strom, Spannung und Temperatur und berücksichtigt deren Abhängigkeit.
Metallisches, geschlossenes Batteriegehäuse, alternativ geschlossener Metallbatterieschrank	10	10	Jedes Batteriemodul ist mit einem metallischen, geschlossenen Batteriegehäuse umfasst.
Transport-test nach UN38.3 für das Batteriesystem bzw. für ein Batteriemodul	10	10	Vorhanden, siehe EG-Konformitätserklärung
Gesamtpunktzahl	150	150	

Die RCT Power Batterie Produkte erfüllen die Technischen Merkmale vollständig.

Die in der Tabelle aufgeführten Merkmale vom KIT (Karlsruher Institut für Technologie) geben eine erste Bewertung von sicherheitsrelevanten Merkmalen in einem Speichersystem. Allerdings bietet nur ein optimal aufeinander abgestimmtes Gesamtkonzept aller Einzelkomponenten vollständige Sicherheit. Im Zusammenspiel mit den Batteriewechselrichtern Power Storage DC und Power Storage AC werden diese Sicherheitsmerkmale verstärkt durch zusätzliche Level- und Fehlerüberwachung sowie eine zusätzliche Trennung.

Konstanz, 28.11. 2017



Thomas Hauser / Geschäftsführer

RCT Power GmbH

Line-Eid-Str. 1
D-78467 Konstanz
Fon +49(0)7531/99677-0
www.rct-power.com

