



Battery
Box

BATTERYBOX PREMIUM HVM



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



Seguridad

Células LFP (litio ferrofosfato) de desarrollo propio
Probadas en millones de VEs



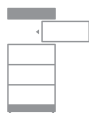
Fiabilidad

Experiencia en LFP desde 2002
+1,000,000 Sistemas en +90 países



Alto rendimiento

Alta eficiencia certificada por HTW Berlin
Función back-up de alta potencia



Flexibilidad

Diseño modular
Ampliable en cualquier momento



Fácil instalación

Conexión sin cables internos
Puesta en marcha rápida



Compatibilidad perfecta

Compatible con los principales
inversores monofásicos y trifásicos

BATTERYBOX PREMIUM HVM



HVM 8.3



HVM 22.1



3 x HVM 22.1

Capacidad máxima de

66,2 kWh



PARÁMETROS TÉCNICOS PREMIUM HVM



HVM 8.3



HVM 11.0



HVM 13.8



HVM 16.6



HVM 19.3



HVM 22.1

RENDIMIENTO

Módulo de batería ^[1]	HVM (2,76 kWh, 51,2 V, 35 / 38 kg)					
Número de módulos	3	4	5	6	7	8
Energía utilizable ^[2]	8,28 kWh	11,04 kWh	13,80 kWh	16,56 kWh	19,32 kWh	22,08 kWh
Corriente máxima de salida ^[3]	50 A	50 A	50 A	50 A	50 A	50 A
Corriente pico de salida ^[3]	75 A, 3 s	75 A, 3 s	75 A, 3 s	75 A, 3 s	75 A, 3 s	75 A, 3 s
Voltaje nominal	153,6 V	204,8 V	256 V	307,2 V	358,4 V	409,6 V
Voltaje operativo	120 - 177 V	160 - 236 V	200 - 295 V	240 - 354 V	280 - 413 V	320 - 472 V
Dimensiones(A/A/P)	995 x 585 x 298 mm	1228 x 585 x 298 mm	1461 x 585 x 298 mm	1694 x 585 x 298 mm	1927 x 585 x 298 mm	2160 x 585 x 298 mm
Peso ^[4]	119 - 129 kg	153 - 167 kg	188 - 205 kg	222 - 243 kg	257 - 281 kg	291 - 319 kg

DATOS GENERALES

Temperatura operativa	-10 °C a +50 °C
Tecnología de celda	Fosfato de litio y hierro (LiFePO4)
Comunicación	CAN / RS485
Protección IP	IP55
Eficiencia de ida y vuelta	≥ 96%
Ambiente	Interiores / exteriores
Método de montaje	Soporte de pie
Certificaciones	VDE2510-50 / IEC62619 / CEC / CE / UN38.3
Aplicaciones	ON Grid/ ON Grid + Backup / OFF Grid
Garantía ^[5]	10 años
Inversores compatibles	      

[1] El módulo HVM tiene dos versiones con dos tipos de celdas aplicadas por separado. Las dos versiones comparten el mismo rendimiento, solo se diferencian en su peso.

[2] Energía Utilizable en CC. Condiciones de Test: 100% DO, 0.2C carga & descarga a 25°C. La energía utilizable puede variar con el inversor que se utilice.

[3] La reducción de potencia se producirá entre -10 °C a +5 °C.

[4] Las dos versiones del módulo HVM son adaptables entre sí y se pueden apilar en una torre. Los pesos de la torre pueden variar con módulos HVM mixtos.

[5] Se aplican condiciones. Consulte la Carta de Garantía Limitada BYD Battery-Box Premium.